

Höganäs-koncernens personaltidning
Ansvarig utgivare: K G Paulson
Redaktör: E Jensen
Copyright:
Höganäs AB, Höganäs

Här får vi referat från några händelser i julmånaden 1968. I framtiden kommer Brännpunkten i anslutning till Företagsnämndens sammanträden varje kvartal. Det innebär att påsknumret blir vårnummer, med utgivning omkring 1 maj. Övriga nummer kommer i vanlig ordning.

FÖRETAGSNÄMNDEN gav intensiv information om takpapp och rör

Andra viktiga punkter som behandlades vid sammanträdet den 10 december 1968 var sysselsättningsläget och den interna hälsovården. Inneboriden av orden monolitiska golv fick sin förklaring och sortimentsutvecklingen inom pulvermetallurgin belystes från olika sidor.

För att ge nämndledamöterna en uppfattning om hur den nya takpappfabriken kommer att gestalta sig hade överingenjör Wassvik från Bönnellyche & Thuröe inbjudits till sammanträdet. Som tidigare nämnts ska fabriken byggas upp i rörfabriken. Överingenjör Wassvik visade med hjälp av ritningar hur lokalerna ska disponeras.

Tidsenlig utrustning ska anskaffas förutom den del som kan flyttas över från Malmö och Hälsingborg. Närheten till hamn för de stora mängder asfalt som ska importeras gör Höganäs till en lämplig ort ur lokaliseringssynpunkt. På hamnarbetare Sten Sjögrens fråga om det kunde uppstå sanitära olägenheter i form av lukt och damm genom den nya fabriken svarades att risken till och med är mindre än med nuvarande produktion.

Konjunktur- och marknadsöversikten inleddes av direktör K G Paulson med en kommentar till valutasituationen i Europa efter pundets devalvering och det allmänt instabila läget under hösten 1968. Dir. Paulson berörde verkningarna för Sverige och gick därefter i detalj in på situationen vid Höganäs AB. Läget vid den keramiska sektorn har först de sista månaderna förbättrats. Framför allt har det eldfasta fått en bättre situation — leveranserna har ökat och orderingången är på uppåtående. Försäljningen totalt är något bättre än föregående år, även om vi inte nått upp till budget.

Leveranserna av eldfast material blir i nivå med 1967. Leveranserna av byggmaterial har trots alla bekymmer varit något större än det året, medan rör däremot visar en fortsatt tillbakagång.

För 1969 ser vi med en begränsad optimism beträffande utvecklingen på den svenska marknaden. På exportmarknaden räknar vi

med en ökning av försäljningsvolymen på totalt ca 10 %. Vidare gavs en redogörelse i diagram för utvecklingen de senare åren på den keramiska sektorn, ekonomiskt och produktionstekniskt, samt information om nya platt- och golvläggningstyper. Vid Höganäsbolaget finputsas nu metoderna och materialet till den nya form av golvläggning som kallas monolitisk. Detta ord kan översättas med ungefär "utfört i ett stycke", vilket alltså innebär att golven läggs utan skarvar. Materialet är en massa baserad på plast och ett mineralämne, och kan färgsättas i praktiskt taget vilken färg och nyans som helst. Golven läggs lätt och snabbt och har stor betydelse där man vill ha fogfria golv ur t.ex. hygienisk synpunkt. En annan ny tillverkning som snart lämnar försöksstadiet är element av keramiska plattor. För att kunna sätta och lägga plattor snabbare och därigenom mer ekonomiskt, framställs redan på fabriken skivor, bestående av ett antal fogade glaserade eller oglaserade plattor. Överingenjör W Cronström svarade på kontrollant K-E Greens fråga att tillverkningen av dessa element ska ske i Skromberga.

I sin information från metallurgiska avdelningen sade direktör K G Thafvelin att den nedgång på utvecklingskurvan, som väntats under semestermånaderna också inträtt och enligt prognosen efterföljts av en uppgång enligt budget. Det har t.o.m. varit en viss svårighet att hinna producera för den efterfrågan som varit. Dir. Thafvelin visade därefter i diagram statistik från Riverton och Höganäs. Ett problem vi har är svårigheten att bedöma framtiden eftersom vi praktiskt taget aldrig har någon orderstock. Beträffande budgeten för 1969 kan sägas, att vi räknar med att trenden 1968 kommer att fortsätta. Vi har i år 35 % nya produkter och väntar att 1969 vara uppe i över 50 %, oräknat det atomiserade pulvret. Vi kommer 1969 att möta nya konkurrenter på marknaden, vilket gör all budgetering för detta år osäker. Ett nytt område där pulver nu tagits i bruk i USA är detaljer, som är framställda genom varmsmide. Detta medför att i framtiden stora kvantiteter pulver kan komma till använd-

ning för detta ändamål. Pågående utbyggnader i USA och Kanada gör emellertid att produktionskapaciteten under de närmaste åren i väsentlig grad kommer att överstiga marknadens behov.

Direktör O Herneryd informerade om utvecklingen från ekonomisk synpunkt. Även om större kvantitet pulver förbrukas motverkas detta av att det förekommer kraftiga prissänkningar på den amerikanska marknaden. Vi måste räkna med att förlora en del av vår marknad där tillverkare i USA och Kanada. Trycket på Europamarknaden från amerikansk sida kommer också att öka.

Pressare Egon Jönsson ansåg att Bolaget ändå låg bra till i konkurrensen, mycket tack vare utvecklingsarbetet på nya pulver för nya användningsområden.

Dir. Herneryd erinrade om de anslag som redan beviljats av styrelsen för utbyggnad av den pulvermetallurgiska forskningen. Kapaciteten blir ca 30 % större genom denna satsning. Han informerade därefter om läget för dotterbolagen. Slipmaterial-Naxos' försäljning är ca 8 % större än 1967. 1969 väntas förbättrad räntabilitet efter att flyttningen från Baskarp nu genomförts. Beträffande B&T har den goda sommaren medverkat till en hög försäljning. Trempex har goda konjunkturer, liksom Handöl. För Evers väntas läget stabiliseras när pappfabriken flyttat till Höganäs.

Investeringar närmare 30 miljoner kronor

Dir. Herneryd erinrade om att styrelsen de tre första kvartalen av år 1968 beviljat anslag på 26 miljoner kronor. Bland ytterligare äskanden kan nämnas 25 000 kr till staplare för torrpressade plattor och 200 000 kr till automatisk frångare i Skromberga. 100 000 kr till Rörfabrik IV för golvbeläggning och provtillverkning av element samt lager för tunnpressade plattor. 110 000 kr till laboratorieugn för byggkeramik. 160 000 kr för muddring av hamnen och 32 000 kr till hamnmarkvarn i Handöl.

Ingen friställning av arbetskraft

Dir. K G Thafvelin visade en prognos över

sysselsättningen i Höganäs. Med hjälp av anställningsstopp och naturlig avgång till semestern räknar man med att kunna undvika friställningar. När fabrikationen av takpapp kommit igång väntas det föreliggande behov av ytterligare arbetskraft.

Produktionsöversikten

Skrombergaverken

Under oktober månad var utlastningen 3 700 ton, vilket är den största månadsutlastning som förekommit sedan juni månad 1967. I detta tontal ingick F-kvalitet med 665 ton, vilket är den största månadsleveransen av denna typ sedan denna tillverkning startades. Det nya helautomatiska brandalarmeret för verket är installerat och prov har genomförts i samarbete med Hälsingborgs Brandstation. Utvecklingsarbetet med de olika platttyperna till det tunna glaserade programmet i såväl kval. F som N är slutfört. — Beträffande den tunna F-kvaliteten har beslutats att standardprogrammet skall omfatta 8 TT-färger enbart i strukturutförande och formaten 195×95×10 mm samt 195×45×10 mm. Den reduktionsbrända klinkern i tunnelugn kommer i fortsättningen att ingå i det ordinarie tillverkningsprogrammet.

Bjuvsverken

Produktionen har under oktober åter ökat något för att kompensera den ökade utlastningen. Totalt har under månaden producerats 6 900 ton. Utlastningen blev något bättre än tidigare månader och var 6 790 ton.

Den nu använda Albertleran är något sämre vittrad och får därför bearbetas något mer än normalt. Detta bör kunna ändras efter bättre finkrossning av leran. Arbetet med att sätta in mellanväggar i råmaterialfickorna har påbörjats och när detta är klart kan chamotten delas i tre kornklasser, för att sedan användas i torrprensatserna.

Murbruksfabriken

Oktober månads produktion är den högsta som någonsin noterats i fabriken. Den mycket stora belastningen på syrafasta delen har betytt en viss avfolkning i den eldfasta produktionen. Som konsekvens härav har lagren på vissa punkter gått ner och man har kunnat konstatera att lagerplaneringen ännu en gång klarat dessa påfrestningar.

Eldfast tegel i Höganäs

En ökning har skett av produktionstakten vad gäller SICTO J, vilket har varit arbetskraftskrävande. En relativt stor del av produktionen har utgjorts av S-33 H. Sågningen av POROSIL har varit mycket hög, vilket har lett till en låg rapportering av produktionen av denna kvalitet. En ändring i rapporteringssystemet skall genomföras på denna punkt.

Gruvavdelningen

En preliminär beräkning av producerade ton mineraliska råvaror under 1968 visar, att 15 olika kvaliteter erhållits om tillsammans

265 000 ton, varav chamotte 60 000 ton; kvartsit 10 000 ton; kol 20 000 och leror 175 000 ton. Viktigare åtgärder under året är att lertakten på Tjöröd slutbrutits och området återställt i odlingsbart skick. Bindelera från egna fyndigheter introducerats i eldfasta produktionen. Mark har genom tvångslösen tagits i anspråk för Skromberga södra dagbrots etapp II och III. Nämda etapp II har helt utbrutits. Rivning av gamla anläggningar har pågått i schakt Gustaf Adolf, Tornérhjelm och Cervin. Anrikningsverk för kaolinlera är under uppförande i Näsum. Brytningsetapp V4 i Näsum har avbanats, och Skromberga gruva sättes under vatten.

Transportavdelningen

Över hamnen passerat gods ökade under oktober månad på såväl lastnings- som lossningssidan jämfört med både föregående månad (+ 7 000 ton) och oktober 1967 (+ 9 500 ton). Slig- och kvartsitsäsongen har avslutats och årskvantiteterna har uppgått till 87 364 våta ton slig resp. ca 6 000 ton kvartsit. De två sista sliglasterna var delvis frusna genom den tidiga frosten i Luleå. Lördagslossning av slig har skett endast 2 gånger av totalt 23 laster under säsongen. Även rullande 12-månadersstatistik visar vid månads slut en ökning mot oktober 1967 med ca 6 000 ton. Beträffande kajreparationerna har anläggningsavdelningen infordrat anbud och entreprenör är utsedd.

Skyddskontoret

Skyddskontorets utbildning av företagskolans klass 1 i arbetarskydd och yrkeshygien pågår. Vid utbildning i industriell el-teknik för reparatörer m.m. har skyddskontoret deltagit i ämnet arbetarskydd. Arbeta med bullerdämpande åtgärder pågår inom företaget. Skyddspropagandan medelst affischer fortsätter på olika platser och personalutrymmen inom verken. Fredagen den 25 oktober deltog personal från företaget i en av SALF:s Hälsingborgsdistrikt ordnad konferens kring ämnet olycksfall och arbetarskydd. Under oktober har frivillig influensavaccination utförts inom samtliga verk. I förebyggande syfte har arbetarskyddsfilmers visats för el-personal m.fl. Berörd personal inom Bjuvsverken har instruerats i handhavande av livlinor.

Anläggningsavdelningen

De nya fabrikena för takpapp och Techiterör, utbyggnader inom både metallurgiska och keramiska produktgrupperna har i väsentlig grad ökat projekterings- och konstruktionsverksamheten. Tidigare ej ersatta vakanser inom konstruktionskontoret och instrumentavdelningen kommer därför att utfyllas. Mekanisering och automatisering av utrustningarna förekommer i allt högre grad. En kurs i allmän automatiseringsteknik omfattande mekaniska, pneumatiska, hydrauliska och elektriska utrustningar är därför påbörjad med deltagande av konstruktions- och servicepersonal.

Byggnadskontoret är bl.a. engagerat i ombyggnad av kontorslokaler i Konsumhuset, utbyggnad av Tekniska kontoret och reparation av hamnen.

Kritik av hälsovården

Hamnarbetare Sten Sjögren framförde skyddsombudens mening att vi kommit en bra bit på väg med det konventionella arbetarskyddet medan däremot den förebyggande hälsovården blev starkt kritiserad. Företagsläkarna bör ha mer tid för denna uppgift och på vissa verk bör läkarens uppgift om bl.a. fabriksronder kontrolleras. Ytterligare kritik och förslag till förbättringar framfördes av chaufför Allan Andersson, kontrollant K E Gren och instruktör Hara d Gustavsson. Det beslöts att skyddsingenjören skulle inbjudas till nästa nämndsammanträde för att redovisa hur arbetet i dessa frågor bedrivs och om vad som hitintills utrettas.

12 förbättringsförslag

belönades med 3 840 kr

Av förslagskommittén på sammanträde den 29 november 1968 behandlade förslag gällande belöning för följande 12 förslag: platarbetare L E Blomberg och platarbetare S Persson — Glasfiberarmerade HBC-ringar; filare Carl-Axel Olsson — Ändring av arbetsplats i renseriet; gjuteriarbetare Erik Lindberg — Skjutbar skyddsbricka till luftslangkoppling; förman Åke Roslund — Sten-gods massa vid skarvning av fasongods; Bengt Christiansen och Viggo Dahlstrand — Mot-håll för hindrande av stjälpning hos råtegel; elektriker Karl Johansson — Låsanordning på hydrauliska pressars reglage; truckförare Gustaf Wernberg — Stopplackar vid tipp-anordning för klyt; reparatör Bertil Rosenkvist — Förbättring av bromsanordning på travers; verktygsställare Gunnar Andersson — Lyftanordning för pressform till "stivridpress"; maskinskötare Ärni Jürgensen — Reservtransport till ugnarna; kontrollrumsoperatör Hans Zetterström — Matare med självfall till Mogensen sizer; platarbetarna Karl Henriksson och Bo Jönsson — Ny tillverkningsmetod för stöd till retardationsrännan.

VD-tack för gott samarbete

Sedan föredragningslistan var genomgången erinrade dir. Herneryd om de stora beslut som fattats för Höganäsbolagets framtid under året, tackade nämnden för gott samarbete och många råd samt önskade god jul och gott nytt år med nya krafter för nya tag under 1969. Vice ordföranden, pressare Egon Jönsson, konstaterade att de stora förändringarna under året inte medfört någon friställning av arbetskraft, vilket han tillskrev framsynheten hos ordföranden. På företagsnämndens vägnar kvitterade Egon Jönsson ordförandens julsökningar. Här efter vandrade ledamöterna över till den julsupé med pensionärerna, vilken nu blivit en trevlig tradition på Höganäsbolaget.

Rekordår 1968 hos Bönnellyche & Thuröe AB

Årets sista sammanträde inom Företagsnämnden ägde rum å Hotell Kramer i Malmö tisdagen den 17 december 1968.

Ordföranden, direktör Helge Rickman, lämnade en ingående redogörelse för det aktuella läget inom B&T-gruppen, varvid han bland annat konstaterade, att B&T-gruppen i år nått en rekordförsäljning. Vidare kan noteras, att överflyttningen till det nyförvärvade komplexet (Åsbrinks) på Ön i Limhamn börjar med två verkstadslokaler i januari 1969, men huvudöverflyttningen av kon-

tor etc. sker inte förrän i början av januari 1970.

Överingenjör Göran Prawitz redogjorde för produktionsläget i Teckomatorp. Ur hans anförande kan noteras, att avfallsvattenfrågan nu befinner sig i sitt slutskede; B&T har hos Söderbygdens Vattendomstol begärt att få de vidtagna åtgärderna prövade, och resultatet härav beräknas föreligga på våren 1969.

Förman Per Olsson informerade om Företagsnämndens kurs "Genomgång av 1966 års

avtal om företagsnämnder", vilken kurs nu kommit igång. Vidare meddelade herr Olsson, att de deltagit i en kurs om arbetarskydd, varvid bland annat behandlats frågan om skyddsanordningar.

Ordföranden förklarade sammanträdet avslutat och tackade för det goda samarbetet under året samt önskade samtliga en god och avkopplande julhelg och ett framgångsrikt gott nytt år, varefter han bjöd välkommen till det väntande julbordet.

ML

Hög och jämn kvalitet – vapen i konkurrensen

Förra årets sista företagsnämndssammanträde på Slip-Naxos hölls lördagen den 7 december. Traditionsenligt samlades man på Stadshotellet för att kunna intaga julbordet efter förhandlingarna. Osedvanligt många hade samlats denna gång. De baskarpsbor som tjänstgjort mer än 10 år vid fabriken där och som inte hade haft möjlighet att följa med till Västervik vid överflyttningen av anläggningarna hade inbjudits till sammanträdet. Av 19 inbjudna hade 16 infunnit sig. Före sammanträdet hade de fått tillfälle att besöka den nya fabriken.

Direktör N Malte Nilsson tackade dem för deras insatser och överlämnade en silvertallrik till var och en som minne. Han tyckte det var synd att de inte kunnat följa med till Västervik men gladdes samtidigt åt att de alla hade fått andra utkomstmöjligheter på orten. Överflyttningen av Baskarpsfabriken hade pågått under hösten och sammanträdet satte punkt för företagets verksamhet där.

I den sedvanliga konjunktur-, marknads- och produktionsöversikten var direktör Nilsson relativt optimistisk men varnade samtidigt för det hårdnande konkurrensläget. Han framhöll hur viktigt det var för Slip-Naxos att hålla kvaliteten på högsta nivå i kampen mot konkurrenterna.

Många förbättringsförslag hade lämnats in för bedömning vid detta sammanträde. Från fabriken kom 8 st och från mekaniska verkstaden 2 st samt från Baskarp 1 st. Förslagslämnarna var: pressare Edgar Karlsson, pressare Bernt Karlsson, pressare Tage Larsson, pressare Tage Fristedt, avsynare Hendrik Peereboom, avsynare Valter Tideman, bandpressare Håkan Andersson, bandpressare Lars-Erik Nilsson, beskickare Arvid Karlsson, blandare Gert Fransson samt strömaskinskö-

tare Karl Andersson och upprullare Magnus Hallén.

Ingenjör Sven Johansson redogjorde för personalläget och personalstatistiken. Slip-Naxos har behov att utöka personalstyrkan. Rekryteringsläget är emellertid dåligt då efterfrågan på arbetskraft är stor från flera håll. Sjukfrånvaron utgör ett mycket stort problem för arbetsledningen. Sjukdagarna har ökat med 30 % jämfört med 1967. Efter denna redogörelse talade ingenjör Johansson över ämnet "Kvalitetskontroll" och herr Bertil Karlsson, verkstadsklubbens ordförande,

redogjorde för arbetet i den nystartade kvalitetscirkeln.

Årets pensionärer var 10 till antalet. Av dessa hade 4 infunnit sig och avtackades av direktör Nilsson med en silvertallrik. Pensionärerna var (tjänsteår inom parentes): herr Sven Holst (51), fröken Ester Nyman (47), kamrer Tage Axelsson (46), herr Per-Inge Lindblad (40), herr Bernhard Zeilon (22), herr Daniel Karlsson (23), herr Werner Jansson (21), herr Fritz Borén (13), herr Hugo Lindberg (12) och herr Linné Drott (11).

HS

Julmaten smakade fint efter sammanträdet. Fr.v. syns kamrer Tage Axelsson, fröken Ester Nyman, herr Oskar Bratt, herr Gillis Strähle och herr Per Inge Lindblad.



Från silvertallrik till guldlocka

I enlighet med av Företagsnämnden fattat beslut blev årets pensionärsfest premiär för guldlocka som hedersgåva. Vid den traditionellt julstämda supén efter Företagsnämndens fjärde sammanträde för året talade dir. Herneryd och red. Engberg.

— Jag har idag en mycket kär plikt att fylla — sade dir. Herneryd — nämligen att till årets pensionärer framföra Höganäsbolagets varma och hjärtliga tack för många år av gott och skickligt arbete i olika befattningar och på olika arbetsplatser inom företaget.

Det var anno 1963 som Höganäsbolaget på företagsnämndens förslag för första gången samlade årets pensionärer till en julmiddag som den här, här idag, och det var första gången som silvertallriken då delades ut. Den har sedan för fem årgångar pensionärer varit den hedersgåva, med vilken Bolaget velat uttrycka sin tacksamhet för många år av hängivet arbete. Men, sedan vi på detta sätt i och med julmiddagen i fjol delat ut 368 stycken tallrikar övergår vi idag till att uttrycka vår hyllning med ett armbandsur i guld. Anledningen till det är att röster gjorts hörda som sagt att silvertallriken visserligen är vacker och konstnärlig, men den har ingen praktisk användning. Dessutom kräver 368 tallrikar mycken putsning, och efter mycket övervägande har därför företagsnämnden nu förordat en guldlocka som kan bäras varje dag, som pryder sin bärare och som dessutom inte heller behöver putsas.

Vi börjar alltså idag en ny epok. Jag vill emellertid i det sammanhanget erinra om att Höganäsbolaget under tidernas lopp strävat hårt för att finna en värdig minnesgåva till att hedra pensionärer. Redan greve Ruuth de-

lade ut silverbägare och silverskedar. Patriotiska sällskapets medalj var populär under vissa epoker, och under tiden närmast före silvertallriken ansågs ingen gåva värdig nog, och då utgick endast ett diplom för "trofast gärning under lång och välfylld arbetsdag".

Jag har den stora glädjen att här närvarande hälsa och hylla 21 pensionärer av de 33 som under detta år avgått med pension. Anställningstiderna varierar mellan 51 och 15 år. Kurt Lundblad och Yngve Norén i Höganäs har de längsta anställningstiderna — 51 år, över ett halvt sekel i Bolagets tjänst.

Och så till Er alla högt ärade pensionärer ännu en gång ett varmt och hjärtligt tack för lång och framgångsrik gärning i Höganäsbolagets tjänst. Jag ber också få uttrycka en innerlig önskan att Ni alla måtte få många avkopplande och behagliga år framför Er med — som jag hoppas — också trevliga minnen från en säkert strävsam men — som jag också hoppas lycklig tid i Höganäsbolagets tjänst.

Pensionärernas tack framfördes av Ragnar Engberg som i sitt tal noterade en förbättrad kontakt under årens lopp mellan företagsledning och anställda.

— Under mina pojkår hörde jag en gammal man berätta, att han hade levt under fem kungars regeringar, vilket imponerade mycket på mig. Det är väl på sitt sätt också imponerande, när jag kan tala om, att vi är fyra bland dagens pensionärer, som har arbetat under fem "kungar" vid Höganäsbolaget alltifrån kapten Åke Nordenfelt. Han regerade i varje fall som en liten kung, ett sedan länge försvunnet styrelsesätt inom svensk industri.

Kapten Nordenfelt avgick 1919 efter 30 år som Bolagets chef och under det halvsekel som försvunnit sedan dess har jag på nära

håll följt Höganäsbolagets enorma utveckling.

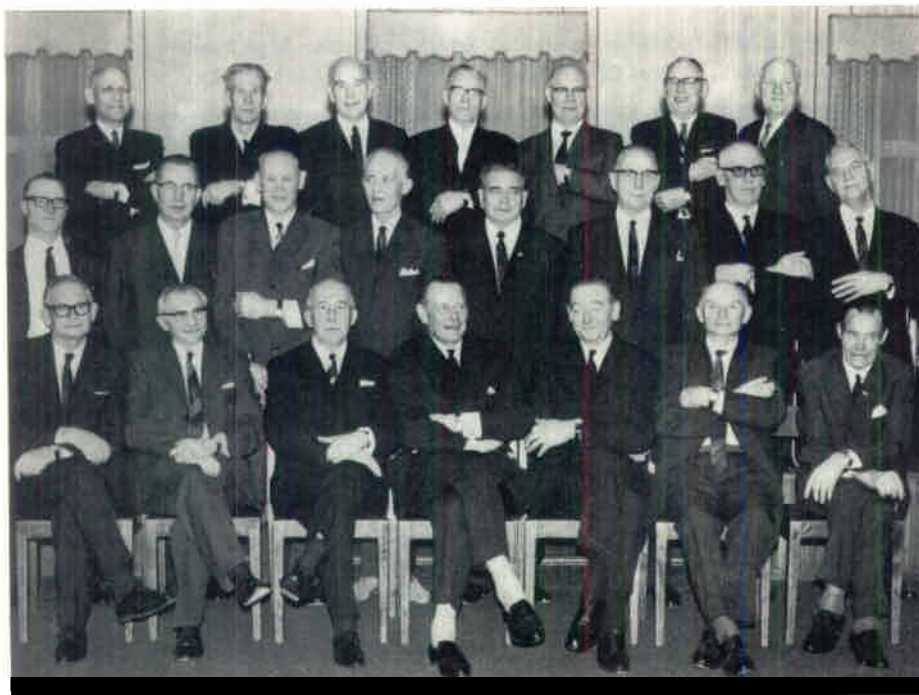
I mitt dagliga arbete liksom i min fritidssysselsättning under fyra decennier — främst inom scouting, gymnastik och idrott — har ingått att söka kontakt med människor. Jag har därvid upplevt den glädje det innebär att kunna få kontakt och insett värdet därav.

Under mina år vid Bolaget har jag undan för undan noterat en på skilda områden förbättrad kontakt, bl.a. i form av mera information och samråd. Som sekreterare i företagsnämnden under tio år konstaterade jag också huru som god kontakt mellan "nämndemännen" av alla kategorier klarade upp missuppfattningar och undanröjde missförhållanden. Och på många andra områden i vår dagliga gärning är värdet av goda kontakter obestridligt.

Sammanfattningsvis deklarerar jag den åsikten, att en god kontakt inom ett företag medverkar till god företagsanda grundad på goda insikter i ett företags tekniska och ekonomiska verksamhet och ett tillvaratagande av de anställdas goda erfarenheter på skilda områden — faktorer som jag tror också medverkar till bättre förståelse för de svårigheter som — inte minst i våra dagar och inte minst för Höganäsbolaget med en alltmer hårdnande konkurrens — är förenade med att driva ett företag med framgång.

— Dir. Herneryd kan vara övertygad om att vi pensionärer som fått en guldlocka är mycket glada och tacksamma däröver. Jag framför mottagarnas varma tack för den vackra minnesgåvan och uttalar samtidigt samtliga festdeltagares tack för ett sedvanligt välsmakande och rikligt julbord. — Därefter vidtog ett par timmars trivsamt och glad samvaro — pensionärer och nämndledamöter emellan.

EMJ



Överst från vänster (tjänsteåren inom parentes): Henning Jönsson (44), Gunnar Arnborg (39), Helmer Petterson (27), Ernst Hjälmar (19), Ernst Ipsonius (45), Ture Lundkvist (33) och Sture Ljung (39). 2:a raden från vänster: Hjalmar Darell (16), Kurt Lundblad (51), Gustaf Dahlström (44), Åke Nordgård (44), Erik Nilsson (25), Tage Nilsson (44), Nils Nilsson (40) och Henning Andersson (46). Sittande från vänster: Villem Koorn (22), Gunnar Kelfve (39), Ragnar Engberg (43), Olov Herneryd, Yngve Norén (51), Sture Olsson (20) och Clarence Thuveson (24).

Följande kunde ej närvara: Albin Irell (51), Viktor Johansson (31), Hjalmar Larsson (25), Alrik Holmgren (49), Oskar Olsson (22), Arvid Sjöberg (15), Ture Petterson (20), Otto Andersson (39), Malle Persson (15), Thage Arthur Nilsson (38), Ture Valter Lorentsson (34), Karl Kullberg (27).